



Rondcom Nex Series

R-Nex α | Rs | Rs α

Первоклассный высокоточный прибор
для измерения окружности и цилиндрического профиля

RONDCOM NEX

Точность вращения
(0,02 + 3,2 Н/10000) мкм

Оснащен обновленным набором функций
и отвечает требованиям высокоточного
измерения механически обработанных деталей.
Это первоклассный высокоточный
прибор для измерения окружности
и цилиндрического профиля.



RONDCOM NEX тип SD



Полностью покрытые главный корпус и колонка

Функциональный дизайн – минимизация влияния возмущения кондиционера и других систем.

Программное обеспечение ACCTe для комплексного анализа

Инновационный метод измерения и новая концепция Универсальное ПО для измерения и анализа на основе системы электронных форм.

Устойчивый к коррозии благодаря использованию столика из нержавеющей стали

Использование нержавеющей стали для столика обеспечивает защиту от коррозии.
Нет необходимости наносить смазку.
Простота эксплуатации.

Увеличение центрирующего хода

Увеличение центрирующего хода на ± 5 мм за счет увеличения диаметра столика до $\varnothing 235$ мм.

Функция измерения спиральной цилиндричности

Измерение спиральной цилиндричности за счет объединения вращения столика и прямолинейного движения. Отсутствие необходимости позиционирования по оси Z экономит 30 % времени измерения цилиндричности по сравнению с традиционными методами.

Функция автоматической смазки, установленная на колонке по оси Z

Практически не требует технического обслуживания благодаря автоматической смазке колонки.

Облегченная конструкция и высокая жесткость благодаря использованию керамического держателя оси R

Коэффициент линейного расширения керамики меньше, чем железа.
Изменение окружающей среды почти не влияет на изделия из керамики.

Место для хранения персонального компьютера

Принтер

С механизмом выдвижного ящика.

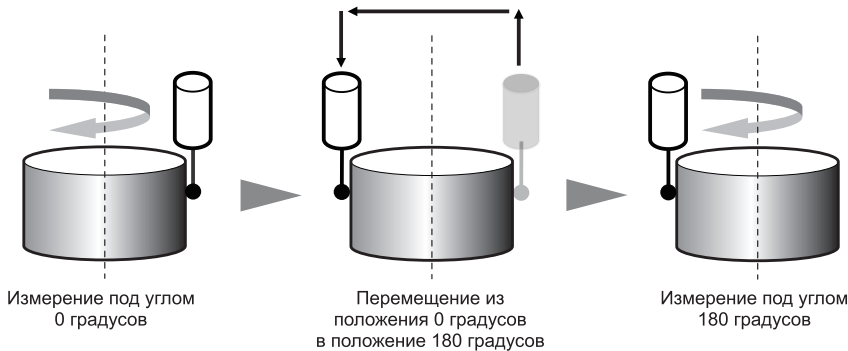


RONDCOM NEX тип DX

Функция измерения диаметра (метод противоположной пары)

ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ

Отличительная особенность — измерение внутреннего / внешнего диаметра с высокой степенью воспроизводимости. Измеряет деталь на столике, расположенном под углом 0 и 180 градусов. Алгоритм оценки, применяемый в качестве стандарта для коррекции ошибок, вызванных изменением температуры и смещения образующей линии, обеспечивает высокую точность измерения диаметра.



Пример измерения

Функция измерения конусности по оси R

Данная функция позволяет измерить прямолинейность конической поверхности. Угол и прямолинейность конусности могут быть измерены, даже если они превышают диапазон детектора.

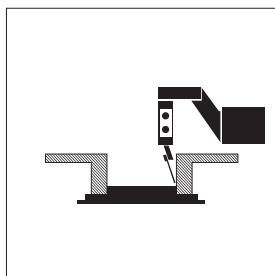
Сравнение результатов измерения, полученных с помощью высокоточного прибора для измерения контура (SURFCOM 5000) и RONDCOM NEX.



Пример измерения

Ручной держатель детектора и держатель детектора с ЧПУ для определения смещения

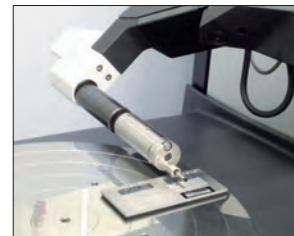
ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ



Стандартная функция R-NEX позволяет измерить разнообразные детали, не создавая помех по оси R. Эта функция (ручной тип) системы NEX100 позволяет измерять внешний диаметр и плоскостность верхней поверхности за счет наклона фланца.

Детектор с ЧПУ, установленный в системах NEX200/300, обеспечивает полностью автоматизированное управление позиционированием детектора для переключения между внутренним/внешним диаметрами, верхней/нижней поверхностями, наклонной поверхностью конуса и т. д. и максимального повышения эффективности измерения.

Соответствие стандартам Модель NEX Rs, единственный аппарат, обеспечивающий высокоточное измерение шероховатости, добавлена в линейку изделий.



Модель RONDCOM NEX Rs добавлена к линейке продуктов, чтобы «измерять шероховатость с помощью прибора для измерения окружности».

Аппарат NEX Rs оборудован высокоточной шкалой по всем осям и воздушным подшипником с низкой вибрацией, благодаря чему обеспечивается высокоточное измерение шероховатости по осям R, T и Z.

*1 Корпоративное исследование: с дополнительным детектором E-DT-R290A



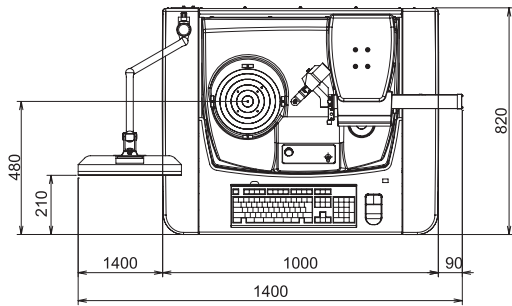
Технические характеристики

П/п		Модель	ROND COM NEX											
			100				200				300			
			SD		DX		SD		DX		SD		DX	
		11	12	11	12	11	12	11	12	11	12	11	12	
Выравнивание		Вручную						ЧПУ						
Держатель детектора для определения смещения		Вручную												
Диапазон измерений		ЧПУ												
		300	500	300	500	300	500	300	500	300	500	300	500	
		Ø 300												
		180												
		300/500 (для колонки высотой 500 мм)												
		Ø 580												
		150												
Точность	Точность вращения	Радиальное направление (мкм)		(0,02 + 3,2H/10000)										
		Аксиальное направление (мкм)		(0,02 + 3,2R/10000)										
	Точность движения по прямой	Вертикальное направление (ось Z) (мкм/мм)		0,10/100										
		Радиальное направление (ось R)		0,15/300	0,23/500	0,15/300	0,23/500	0,15/300	0,23/500	0,15/300	0,23/500	0,15/300	0,23/500	0,15/300
	Точность параллельности	Ось Z/ось T (мкм/мм)		0,7/300	1,0/500	0,7/300	1,0/500	0,7/300	1,0/500	0,7/300	1,0/500	0,7/300	1,0/500	0,7/300
Точность перпендикулярности	Ось R/ось T (мкм/мм)		1,0/150											
Скорость	Скорость измерения	Скорость вращения (ось θ) (/мин)		от 1 до 10										
		Вертикальное направление (ось Z) (мм/с)		от 0,5 до 10										
		Радиальное направление (ось R) (мм/с)		от 0,5 до 10										
	Скорость перемещения	Скорость вращения (ось θ) (/мин)		макс. 20										
		Вертикальное направление (ось Z) (мм/с)		от 5 до 30										
		Радиальное направление (ось R) (мм/с)		от 5 до 60										
Стол	Диаметр стола (мм)		Ø 235											
	Диапазон центрирования (мм)		±5											
	Диапазон наклона (°)		±1											
	Макс. допустимая нагрузка (Н)		300											
Детектор	Измерительное усилие (мН)		от 30 до 100											
	Диапазон линейности (мкм)		±1000											
	Функция		Переключение внешнего или внутреннего диаметра. Функция регулировки переднего/избыточного хода. Функция аварийного останова											
Щуп	Форма края щупа (мм)		Ø 1,6											
	Длина (мм)		53											
	Материал края щупа		Карбид											
Монтажные размеры	Ширина (мм)		720		1400		720		1400		720		1400	
	Глубина (мм)		580		820		580		820		580		820	
	Высота (мм)		895	1095	1570	1770	895	1095	1570	1770	895	1095	1570	1770
Вес	Секция измерения (кг)		Прибл. 170	Прибл. 180	Прибл. 330	Прибл. 340	Прибл. 170	Прибл. 180	Прибл. 330	Прибл. 340	Прибл. 170	Прибл. 180	Прибл. 330	Прибл. 340
	Участок для обработки данных (кг)		Прибл. 10		330		Прибл. 10		330		Прибл. 10		330	
Источник питания	Напряжение (В), частота (Гц)		100–240 В перем. тока, 50/60 (необходимо заземление)											
Подача воздуха	Давление подачи (МПа)		от 0,35 до 0,7											
	Рабочее давление (МПа)		0,3											
	Расход воздуха (норм. л/мин)		30											
Параметры окружающей среды	Температура для обеспечения нормального функционирования (°C)		от 10 до 30											
	Температура для обеспечения точности (°C)		20±2											

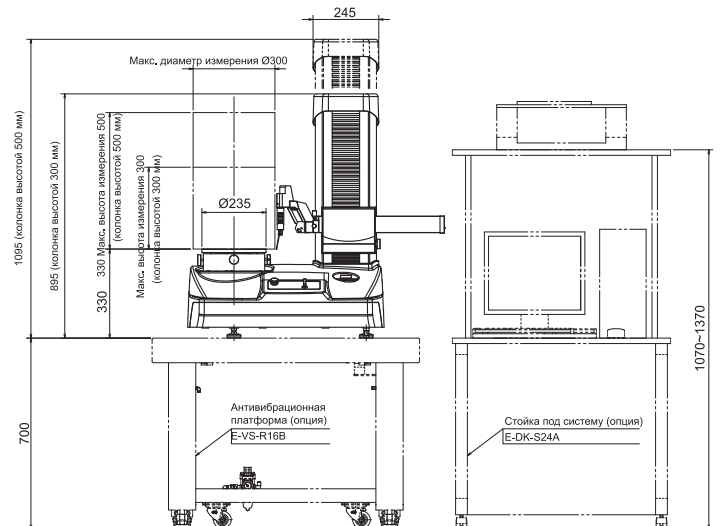
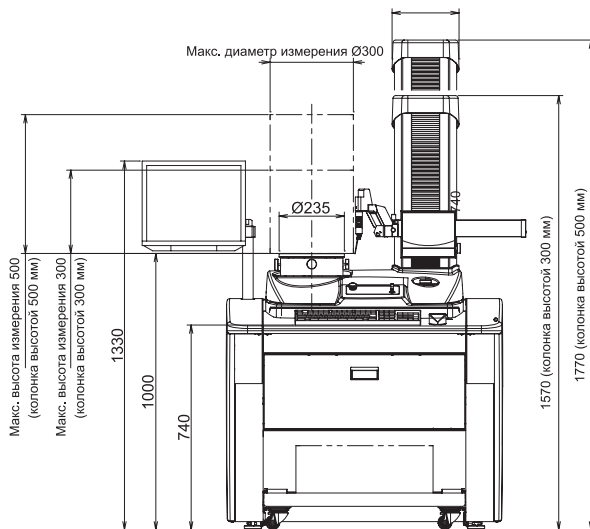
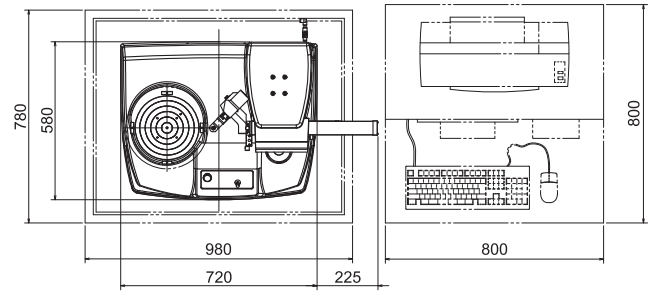


Внешний вид

ROND COM NEX тип DX



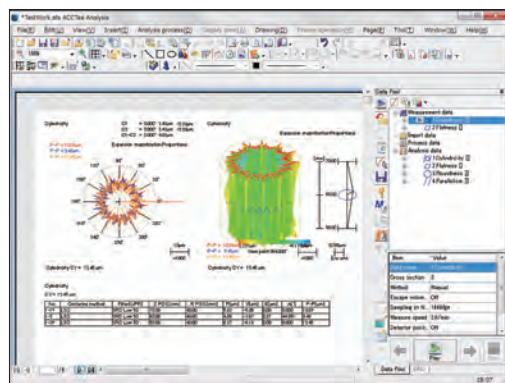
ROND COM NEX тип SD



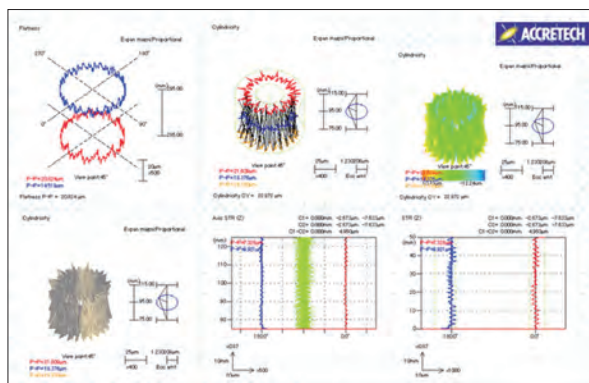
ПО ACCTee для комплексного анализа

Простой в использовании интерфейс для обеспечения самой современной функциональности

ПО ACCTee имеет схожий с Windows простой для понимания и использования интерфейс. Удобные и интуитивно понятные иконки помогут выполнить ряд операций, начиная с измерения и заканчивая печатью результатов анализа.



Пример окна измерения/анализа



Пример распечатки

Соглашение о наименовании типа оборудования по конфигурации выбранной системы

Наименование изделия

RONDCOM NEX



1 Система



2 Тип



3 Колонка

1 Выбор системы

RONDCOM NEX *** SD/DX-○○

***	Выравнивание	Держатель детектора
100	Вручную	Ручной держатель детектора
200	Автоматически	Ручной держатель детектора
300	Автоматически	Держатель детектора с ЧПУ

2 Выбор типа

RONDCOM NEX *** SD/DX-○○

Тип	
SD	DX

3 Выбор колонки

RONDCOM NEX *** SD/DX-○○○

○○○	Тип колонки
11	колонка высотой 300 мм
12	колонка высотой 500 мм



В сотрудничестве с нашими партнерами мы предлагаем услуги широкой сети дистрибьюторных и сервисных центров по всему миру. Территориальная близость технических специалистов сервисного обслуживания позволяет сократить время ожидания начала выполнения работ на месте. При возникновении любых вопросов просим напрямую обращаться по телефону в главное отделение Metrology или на адрес электронной почты:



+49(0)89 54 6788 - 0

Пн.-пт. с 8:30 до 17:00



sf-g-info@accretech.de

Германия

Carl Zeiss 3D Metrology Services GmbH Stuttgart
Felix-Wankel-Str. 6
73760 Ostfildern
www.zeiss.de/messtechnik-stuttgart
Email stuttgart.metrology.de@zeiss.com
Tel. +49(0)711 341678-10

Австрия

ACCURETECH (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49 (0)89546788-0

Швейцария

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Osterwalder Messtechnik AG
Sumpfstraße 13
6399 Zug
www.osterwalder-zug.ch
Email info@osterwalder-zug.ch
Tel. +41 748 77 77

Италия

Accretech (Europe) GmbH
Via Giotto, 7
20032 Cormano
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +3902 23163291

Франция

ACCURETECH (Europe) GmbH
14 Chemin des Clos
38240 Meylan
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +33 (0)476 044080

Великобритания

Bowers Group
Unit 3, Albany Court
Albany Park, Camberley
Surrey, GU16 7QR
www.bowersgroup.co.uk
Email sales@bowersgroup.co.uk
Tel. +44(0)1276469866

Ирландия

JED Metrology Ltd.
21 Tolka Valley Business Park
Glasnevin, Dublin 11
Email sales@jed.ie
Tel. +353 1 830 7744

Дания

Carl Zeiss A/S
Blokken 76, 3460 Birkerød
www.zeiss.dk
Email info.metrology.dk@zeiss.com
Tel. +45 7015 7015

Швеция

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Норвегия

Carl Zeiss AS
Kabelgaten 8, 0580 Oslo
www.zeiss.no
Email info.metrology.no@zeiss.com
Tel. +47 2317 2390

Финляндия

Carl Zeiss Oy
IMT Finland, Niittyvillankuja 4B
01510 Vantaa
www.zeiss.fi
Email info.metrology.fi@zeiss.com
Tel. +358 (0) 20794 0891

Нидерланды

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Испания

Izasa Scientific S.L.U.
Plaza Europa 21-23
08908 L'Hospitalet de Llobregat,
Barcelona
www.izasascientific.com
Email marketing@izasascientific.com
Tel. +34 902 20 30 80

Португалия

Izasa Scientific, LDA
Rua do Proletariado, 1
Quinta do Paizinho
2790-138 Carnaxide, Lisboa
www.izasascientific.com
Email marketing@izasascientific.com
Tel. +351 21 424 73 18

Польша

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Венгрия

Accretech (Europe) GmbH
Liget utca 3/2 3. Floor
2040 Budaörs, Hungary
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +36 23 232 224

Болгария

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Румыния

Mark Dimension Technologies S.R.L
Sos. Stefan cel Mare Nr. 14
Building 19
Apartment 46
020141 Bucharest
www.markd.ro
Email office@markd.ro
Tel. +40 724 629953

Словакия

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Словения

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Чехия

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Турция

Accretech (Europe) GmbH
www.accretech.eu
Email sf-g-info@accretech.de
Tel. +49(0)89546788-0

Россия

ОРТЕС GmbH (ООО ОПТЭК)
Carl ZEISS Group
Denisovsky lane 26
Russia, 105005, Moscow
Email office@optecgroup.com
Tel. 8-800-2000-567

Мы сохраняем за собой право без уведомления вносить актуализирующие изменения в данный каталог и/или описание продукции.

На некоторые наши продукты распространяется действие законов о валютных операциях и внешней торговле, в связи с чем их экспорт требует выдачи соответствующего разрешения правительством Японии.

В случае возникновения вопросов в отношении экспорта продукции и/или передачи технологий в пользование клиента, зарегистрированного за границей, просим обратиться в офис компании ACCURETECH (Tokyo Seimitsu, Япония).

Компания не несет правовой ответственности в случае контекстуальных расхождений между переводом и оригинальной версией.



EUROPE

ACCURETECH (Europe) GmbH
Landsberger Str. 396, 81241 Munich, Germany
Phone +49 (0)89 54 67 88 - 0, Fax +49 (0)89 54 67 88 - 10
sf-g-info@accretech.de
www.accretech.eu